



Cledenir Oliveira

MSC. ENGENHEIRO MECÂNICO
CREA/SC: 181037-9

Portfólio



Sobre mim...

Me chamo Cledenir Oliveira, tenho 30 anos. Sou Mestre Engenheiro Mecânico pela UFSC com mais de 5 anos de experiência com pesquisa e campo prático, aprendendo, estudando, dando e recebendo ideias por todas as empresas e lugares em que passei. Tudo isso fez com que eu tenha a expertise necessária em soluções de problemas complexos, gestão de equipamentos, equipes e planos de manutenção.





Capacitações técnicas

- Superior Completo em Engenharia Mecânica
 - Mestrado Completo em Engenharia Mecânica
 - MBA em Gestão de Projetos
 - Técnico Mecânico Manutenção Industrial /Automotiva
 - Curso de projetista mecânico
 - Curso de SolidWorks
 - Curso de AutoCad
 - Pacote Office Avançado
 - Curso de Vasos de Pressão - NR13
 - Curso de Gestão da Qualidade
 - Metodologia SCRUM
 - Curso de Segurança no Trabalho
 - Indústria 4.0
- 



Histórico profissional

- Técnico Mecânico Auxiliar - Volkswagen

Responsável pela gestão de manutenção do sistema de resfriamento (Torres, Bombas centrífugas, Exaustores, Válvulas e tubulações). Monitoramento do plano de manutenção preditivo e preventivo. Expertise em Inspeção de máquinas e equipamentos da oficina.

- Técnico Mecânico Sênior - Ford Automotores

Responsável pela ação preventiva e corretiva de máquinas e equipamentos da oficina mecânica, pontes rolantes, motores e bombas. Expertise em processos de soldagem, gestão de equipamentos e equipes.

- Engenheiro pesquisador - LMP LASER UFSC

Responsável por realizar projetos de pesquisa de interesse, registrar resultados alcançados, planejar, orientar e acompanhar projetos e experimentos. Dar parecer técnico em manutenção e rotinas técnicas. Elaborar e propor normas de acompanhamento das atividades de manutenção, pesquisa, documentar dados e informações.





Certificações técnicas



CERTIFICADO

DE CONCLUSÃO

Fundamentos de CAE (Computer Aided Engineering) - 5h
período de 31/08/2020 a 20/09/2020

CLEDENIR COSTA DE OLIVEIRA

concluiu com sucesso este curso desenvolvido pelo Instituto ESSS.

On-line, 20 de Setembro de 2020

Marcus Vinícius F. dos Reis

Marcus Reis M.Sc
Vice Presidente



Ansys

CERTIFIED
ELITE CHANNEL
PARTNER



CERTIFICADO DE CONCLUSÃO

CERTIFICAMOS QUE O ALUNO

CLEDENIR COSTA DE OLIVEIRA

Concluiu o **Curso Online de Capacitação em PMOC** em 15/04/2021

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Alessandro de Castro', is written over a faint, light blue circular stamp.

Alessandro de Castro
Instrutor



CERTIFICADO

CERTIFICAMOS QUE

CLEDENIR COSTA DE OLIVEIRA

CONCLUIU A SUA PARTICIPAÇÃO NO CURSO A DISTÂNCIA DE

AUTOCAD 2D E 3D

COM CARGA HORÁRIA DE 10 HORAS

05/10/2020

Victor M. Brience

Victor Brience
Engenheiro Civil
CREA/SP 5073439937



**Expert
Cursos**

SENDO DE CONFIANÇA

Certificado



CLEDENIR COSTA DE OLIVEIRA

R.G/CPF: 04354644185

Concluiu com proficiência o treinamento NR11 - Transporte Movimentação Armazenagem e Manuseio de Materiais (Reciclagem)

Concluído em 9 de Novembro de 2020 realizado na empresa CSP
Com carga horária de 04:00 conforme determina legislação aplicável



José Sarto Maciel dos Santos - Coronel QOBM
TST - Registro 11/00209-0 SSST / MTB
Responsável Técnico da Storz
Instrutor de Espaço Confinado

Mauricio Sanchez Pereira
Instrutor e Responsável Técnico
Formação: Tecnólogo em Segurança do Trabalho
CREA-RS 226443

Aluno

NR-13

Descomplicada

CURSO INSPEÇÃO DE INTEGRIDADE EM CALDEIRAS

CLEDENIR COSTA DE OLIVEIRA

Participou do treinamento voltado ao aumento de conhecimento e aplicação a norma NR-13, para controle de integridade e segurança em caldeiras a vapor, com ênfase no item 13.4.4.8 da norma NR-13 com o tema: Curso Inspeção de Integridade em Caldeiras.

21-04-2021



Marcos Rosa
Facilitador e Treinador
Especialista em NR-13



SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL
DEPARTAMENTO REGIONAL DE SÃO PAULO



Centro SENAI de Educação a Distância

Av. Paulista, 1313 - Cerqueira César - São Paulo

CERTIFICADO

DESVENDANDO A INDÚSTRIA 4.0

Certificamos que CLEDENIR COSTA DE OLIVEIRA portador da cédula de identidade n° 001881308, concluiu com aproveitamento o curso acima identificado, nos termos do inciso I do 2° do artigo 39, da lei n° 9.394 de 20 de dezembro de 1996 com duração de 20 horas, no período de 19/10/2018 a 27/10/2018.

São Paulo, 27 de outubro de 2018

João Ricardo Santa Rosa
RG 46412700
Gerente de Educação

SENAI
SÃO PAULO



SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL
DEPARTAMENTO REGIONAL DE SÃO PAULO



Centro SENAI de Educação a Distância

Av. Paulista, 1313 - Cerqueira César - São Paulo

CERTIFICADO

COMPETÊNCIA TRANSVERSAL-SEGURANÇA NO TRABALHO

Certificamos que CLEDENIR COSTA DE OLIVEIRA portador da cédula de identidade n° 001881308, concluiu com aproveitamento o curso acima identificado, nos termos do inciso I do 2° do artigo 39, da lei n° 9.394 de 20 de dezembro de 1996 com duração de 14 horas, no período de 01/11/2018 a 01/11/2018.

São Paulo, 1 de novembro de 2018

João Ricardo Santa Rosa
RG 46412700
Gerente de Educação

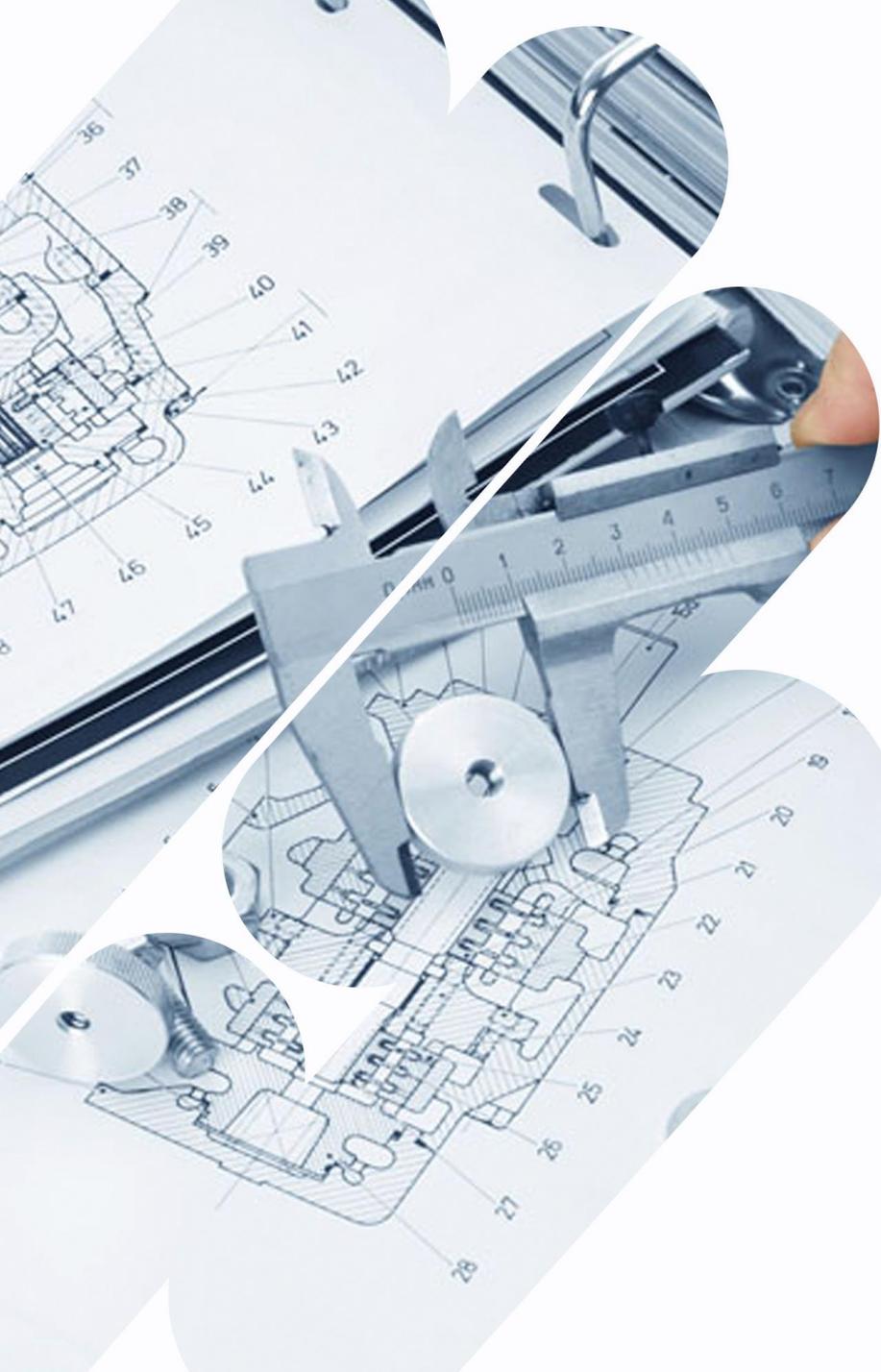
SENAI
SÃO PAULO

The background features a collage of technical drawings and mechanical components. On the left, there are detailed cross-sectional diagrams of mechanical parts, with various components labeled with numbers from 36 to 47. In the center, a hand is shown using a vernier caliper to measure a metal part. Below the caliper, another technical drawing is visible, with parts labeled from 19 to 28. The overall theme is mechanical engineering and precision manufacturing.

Projetos Acadêmicos

Projeto e dimensionamento de um sistema de suspensão de um veículo mini baja.

Este projeto para obtenção do título de engenheiro mecânico, preveu à elaboração de um conjunto de rotinas de projeção e dimensionamento geométrico de uma suspensão tipo “double-wishbone” (duplo A) e Semi-Trailing Arm” (semi-braço arrastado) para um veículo “fora de estrada” do tipo Mini Baja. O dimensionamento iniciou-se com a abordagem de alguns parâmetros geométricos dando um enfoque em suas características e importâncias, juntamente com a fundamentação de princípios básicos para projetar e implementar uma suspensão adequada.

The background features a collage of technical drawings and mechanical components. On the left, there are detailed cross-sectional diagrams of a mechanical assembly, with various parts labeled with numbers from 36 to 47. In the center, a hand is shown using a vernier caliper to measure a small metal part. Below this, another drawing shows a component with labels 19 through 28. The overall aesthetic is clean and professional, using a light blue and white color palette.

Projetos Acadêmicos

Investigação do modo de oscilação do feixe LASER em processo de microssoldagem de aço inoxidável AISI 316L

O presente trabalho para obtenção do título de mestre em engenharia mecânica, desenvolvido no laboratório de mecânica de precisão – LMP-UFSC, visou executar o estudo para se determinar uma janela de processamento e identificar a combinação de parâmetros ideais que possibilitassem a microssoldagem a LASER de chapas finas de aço inoxidável AISI 316L sem defeitos intrínsecos ao processo em keyhole. Foram realizados cordões de solda utilizando o LASER de fibra: Yb com diferentes combinações de parâmetros utilizando a técnica wobble.

Para acessar os projetos completos clique nos links

Projeto de Graduação

CLIQUE



Dissertação de Mestrado

CLIQUE



Conheça mais sobre o meu trabalho:



(48) 9 9990-0271



engemecosolucoes



Engemeco Soluções



<https://engemeco.com.br>



contato@engemeco.com.br

CLIQUE NOS
ÍCONES

